

Горелка газовоздушная инжекторная ГВ «Кольцо -800/910»

ПАСПОРТ ДЖЕТ 539 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газовоздушные инжекторные моделей ГВ «Кольцо-800/910», предназначены для нагрева круглых деталей диаметром 800 и 910 мм. Горючий газ пропан - бутан.

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 50 °С до плюс 50 °С. Работа в условиях температуры ниже -15 °С требует обязательного подогрева редукторов и баллонов.

1.3 Номер горелки в ее обозначении соответствует диаметру детали, на которую она устанавливается.

1.4 Пример условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:
«Горелка газовоздушная инжекторная в сборе модели ГВ "Кольцо-800/910" ДЖЕТ 539 00 00 00.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 2

Таблица 2

Модель	«Кольцо-800/910»
Диаметр обрабатываемой трубы, мм	800 или 910
Горючий газ	Пропан-бутан
Номинальное давление на входе, МПа	0,15...0,4
Расход горючего газа, при давлении 0,4 МПа, кг/ч	5-10
Количество наконечников РЗ, шт.	3
Количество входов для баллонов ПБС	1
Масса, кг	18
Габаритные размеры, мм	1780x1330x602

2.2 Шумовые характеристики горелок не должны превышать величин указанных табл.3.

Таблица 3

Уровни звуковой мощности, L _w , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								
Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
дБ	87	94	99	97	97	97	87	85
Эквивалентный скорректированный по А уровень звуковой мощности, L _{wa} , дБА							101	
Эквивалентный уровень звука излучения, L _{раег} , дБА							90	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность см. табл.3

Таблица 3

Горелка ГВ «Кольцо-800/910» в сборе с горелкой запальной ДЖЕТ 179 00 00 00-03	X
Паспорт ДЖЕТ 539 00 00 00 ПС	X
Паспорт ДЖЕТ 179 00 00 00 ПС	X
<i>Комплект монтажных частей</i>	
Ниппель dy9 ДЖЕТ 000 055 012	1
Гайка M16x1,5 LH ДЖЕТ 000 055 015-01	1
Хомут 3/4x8мм	1
<i>Комплект запасных частей</i>	
Кольцо 009-012-19 ГОСТ 9833	1
Жиклер ДЖЕТ 000 420 004-02 (P3 d=1,0)	2
Жиклер ДЖЕТ 000 420 004 (P1 d=0,3)	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка (см. рис.1) состоит из полукольца 1 с наконечниками 2, которое установлено на регулируемых стойках 3, 4 фиксируемых гайками 5. Одна стойка снабжена регулируемыми опорами 6.

4.2 Для регулирования положения наконечника используются удлинительные трубки 7.

4.3 Горелка оснащена запальной горелкой 8.

4.4 Горелка работает по принципу инжекционного смешения горючего газа, подаваемого из баллона через редуктор, и атмосферного воздуха, поступающего через боковые отверстия в наконечниках горелки. Горючий газ от баллона ПБС подается в горелку через вентиль 9.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов и всех разъемных соединений;
- рукава должны быть с внутренним диаметром 9 мм, типа I по ГОСТ 9356;

5.2 Присоедините рукава от редуктора газового баллона к вентилю горелки. При помощи редуктора газового баллона установите давление газа согласно табл.2.

5.3 Установите и закрепите горелку в рабочем положении, так чтобы форсунки были направлены на место нагрева. При этом полукольцо горелки притягивается гайками к стойкам. При ослаблении гаек полукольцо перемещается вдоль стоек. Высота стоек позволяет изменять высоту оси горелки от 700 до 1500 мм. Регулируемые опоры стоек позволяют выравнивать положение горелки на неровном полу.

5.4 При закрытом вентилю горелки зажгите запальную горелку, откройте вентиль горелки на малый расход газа и последовательно подожгите газ, через отверстия наконечников. После получения устойчивого пламени всех наконечников, погасите запальную горелку и откройте вентили на необходимую производительность.

5.5 При достижении нужной степени прогрета детали отключите горелку, закрыв вентили.

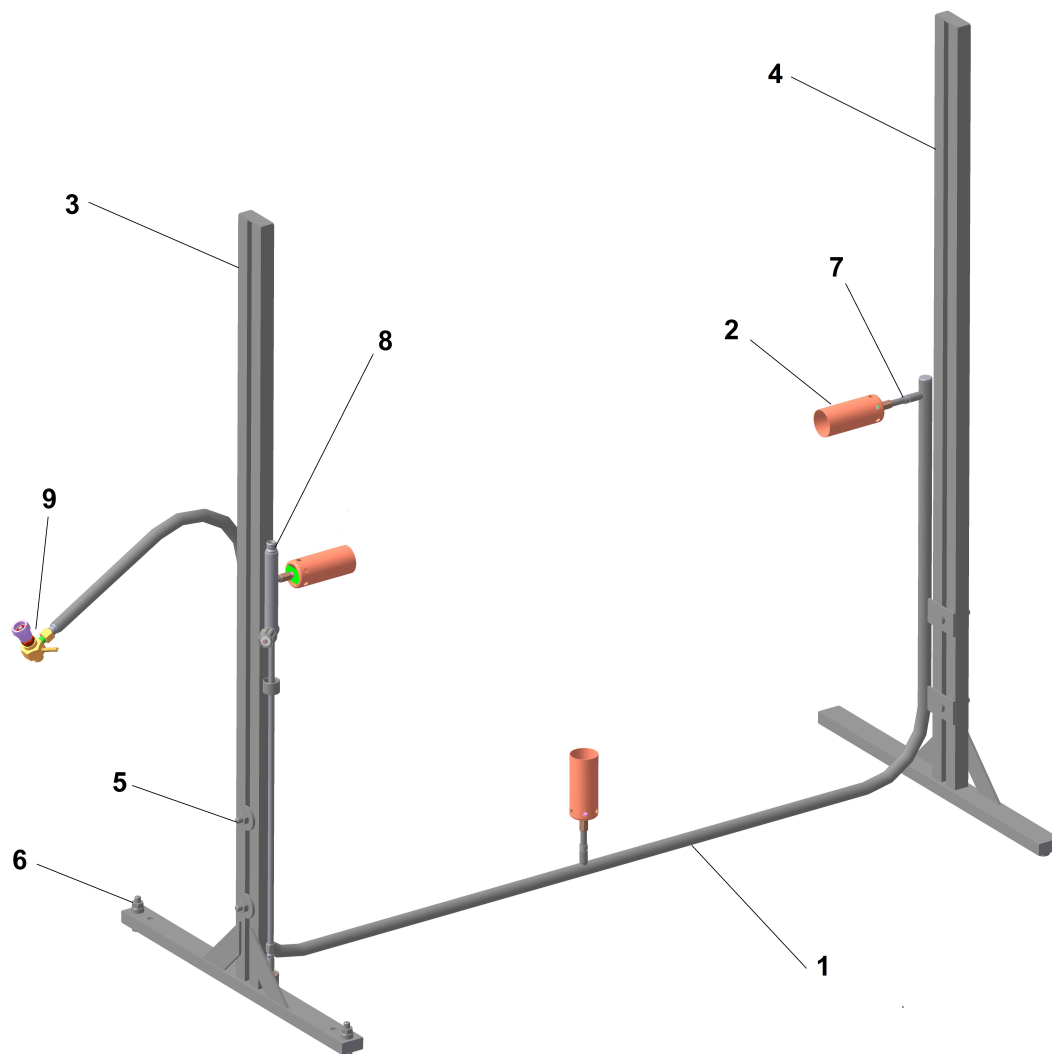
5.6 При установленных удлинительных трубках горелка предназначена для работы с деталью диаметром 800 мм. При работе с диаметром 910 мм удлинительные трубки следует демонтировать.

5.7 При порывах газа через резьбу наконечников или удлинителей необходимо подтянуть соединение.

5.8 После окончания работы и закрытии вентиля наблюдается выгорание остатков газа из коллектора через нижней наконечник. Это не является неисправностью. Для прекращения горения следует закрыть окна подачи воздуха в наконечнике.

5.9 При засорении жиклера форсунки необходимо продуть жиклер. Допускается прочистка мягкой проволокой (диаметр отверстия жиклера - 1,0 мм).

Эксплуатация горелки в условиях, не соответствующих характеристикам данного изделия, запрещается.



- | | |
|----------------------------|--|
| 1 - полукольцо | 6 - регулируемая опора |
| 2 - наконечник РЗ | 7 - удлинительная трубка |
| 3, 4 - стойки регулируемые | 8 - горелка запальная (рукав условно не показан) |
| 5 - гайка фиксации стойки | 9 - вентиль |

Рис.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-800/910»

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, специальную обувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения горелки–1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования горелки–по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГВ «Кольцо-800/910» изготовлена и испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-005-13071510-2006, ГОСТ 12.2.008 (Разд.1,3) ГОСТ 29091 (Разд.5-9) и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>